

## ТОКАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### Токарно – револьверный ИП-365

**Назначение:** Для высокопроизводительной обработки разнообразных стальных и чугунных деталей, точения, растачивание, сверление, зенкерование, развертывание и нарезание резьбы специальными приспособлениями.

**Характеристика:** Наибольший  $\varnothing$  обрабатываемого изделия над верхней частью поперечного суппорта-320мм, над нижней частью поперечного суппорта-450мм, над станиной-500мм.  $\varnothing$ отв. в шпинделе-85. Масса станка-3900кг

### Токарно-револьверный 1М-365

**Назначение:** Для обработки стальных и чугунных деталей инструментом из твердых сплавов и быстрорежущей стали, точения, растачивания, сверления, зенкерования, развертывания и нарезание резьбы специальными приспособлениями.

**Характеристика:**  $\varnothing$ обрабатываемого прутка: наиб.-65, наим.-55. масса станка-4500кг

### Токарно-винторезный КЖ 16Б60

**Назначение:** Для обтачивание наружных цилиндрических поверхностей, сверления, точения, нарезки резьбы.

**Характеристика:** Устанавливаемые Наиб.  $\varnothing$  обраб. над суппортом-850, над станиной-1320, над втулкой -1600 наибольшая длина Обрабатываемые Наиб.  $\varnothing$  над суппортом-800, над станиной -1250, над выемкой- 1550, наибольшая длина. Наиб. масса заготовки 16т Р центрах , в кулачках-4т. Габариты (вместе и отдельно расположенными агрегатами электрооборудованием): ширина-8400, высота 2015, длина- масса-  $\varnothing$  обрабатываемого прутка в шпинделе до 150мм. Класс точности “Н”

### Токарно-винторезный универсальный КА-280

**Назначение:** Для металлообработки изделий

**Характеристика:** РМЦ-1400. Наиб.  $\varnothing$  заготовки: над станиной-400мм; под суппортом-220. Наиб.  $\varnothing$  прутка-52. Наиб. масса заготовки: в патроне-100кг; в центрах-400 кг. Мощность главного привода-10квт. Габариты: дл.3195; ширина-1190; высота-1500; масса-3225 кг. класс точности “Н”

### Станок токарно-винторезный 1К-62

**Назначение:** Для токарных работ и нарезания резьб.

**Характеристика:** Класс точности”Н” Наиб. $\varnothing$ обрабатываемого изделия над суппортом-220, над станиной-400. Наиб. масса обрабатываемого изделия в патроне -0,5т, в центрах -1,5т. Масса станка-2080кг

### Станок токарно-винторезный 1К62Д

**Назначение:** Для выполнения токарных работ в том числе нарезания резьб.

**Характеристика:** Наиб.  $\varnothing$  обрабатываемого изделия над станиной 435мм, над суппортом 224мм. Наиб. длина обрабатываемого изделия 750. Габариты станка 2536x3286x1200 масса 2520кг.

### Станок токарно-винторезный 1М63

**Назначение:** Предназначен для разнообразных полустачных и чистовых токарных работ в центрах или патроне, а также для нарезания метрической, модульной и питчевых резьб

**Характеристика:** Диаметр прутка, проходящего в отверстие шпинделя, мм ... 65  
Высота резца, установленного в резцедержателе, мм ... 32. Количество скоростей шпинделя ... 22. Пределы частоты вращения шпинделя, об/мин ... 10—1250. Количество подач ... 32.  
Наибольшая масса обрабатываемой детали в центрах, кг ... 2000. Наибольшее усилие резания  $P_x$ , допускаемое механизмом подачи при подачах, кгс продольной ... 680 поперечной ... 37

### Станок токарно-винторезный 1А64

**Назначение:** Предназначен для обработки черных и цветных металлов с большими скоро-

стями резания резцами из быстрорежущей стали

**Характеристика:** Наибольший наружный диаметр обрабатываемого изделия над станиной, мм 800. Наибольший наружный диаметр изделия, обрабатываемого над суппортом, мм 450. Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм 2800  
Расстояние между центрами, мм 3000. Количество подач 32. Вес станка, кг 11400  
Наибольшая масса обрабатываемого изделия 500.0

## **СВЕРЛИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

### **Радиально-сверлильный станок ОВР-50**

**Назначение:** Для сверления, рассверливания, зенкерования, развертывание, подрезки торцов, нарезки резьбы метчиками и др. подобные операции.

**Характеристика:** Наиб. Ø сверления-50. масса станка 4700кг. Ширина фундаментной плиты

### **Вертикально - сверлильный станок 2Н 125**

**Назначение:** Для сверления, рассверливания, зенкования, зенкерования, развертывания и подрезки торцов ножами

**Характеристика:** Наиб.Øсверления-25 Рабочая поверхность стола 400x450. Масса станка-880кг

### **Радиально сверлильный станок 2М55**

**Назначение:** для сверления, зенкерования, развертывания, нарезки резьбы

**Характеристика:** Наиб. диаметр сверления-50мм. Масса станка-4700 кг. Вылет шпинделя от образующей колонны: наиб.-1600мм, наим.-375мм. Расстояние от торца шпинделя до плиты: наиб.-1600мм, наим.-450мм. Габариты станка: 2665x1020x3430

### **Радиально-сверлильный ОВР-32 (2А 532)**

**Назначение:** Для выполнения разнообразных сверлильно-расточных и резьбонарезных работ

**Характеристика:** Наиб. Ø сверления 32мм. Габариты: дл.-1850, шир-800, высота 2500. Масса-2100. Наиб. расстояние от оси шпинделя до колонны-1000мм

### **Станок настольно-сверлильный ОВН-16**

**Назначение:** Для выполнения сверлильных работ

**Характеристика:** Наиб. размеры устанавливаемой заготовки на плите 320x300x360. Наиб. Ø сверления 16мм. Габаритные размеры 845x430x860. Масса 150 кг.

### **Станок настольно-сверлильный 2110**

**Назначение:** для сверления отверстий диаметром до 10мм

**Характеристика** Наибольший диаметр сверления-10мм, вылет шпинделя от колонны-180мм; наибольшее расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности плиты-300мм; наибольшее перемещение шпинделя-80мм; габаритные размеры: 700x330x640мм. Масса станка-75 кг

## **ШЛИФОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

### **Точильно-шлифовальный 3Б-634**

**Назначение:** Для заточки резцов, сверл, слесарного инструмента, снятия заусенец, фасок и др. слесарных работ, шлифовки деталей, полировки деталей.

**Характеристика:** Количество кругов-2. Расстояние между шлифкругами 630. Класс точности “В” Масса станка-425кг

### **Точильно-шлифовальный 3К634**

**Назначение:** Для выполнения слесарных работ, снятие заусениц, фасок, шлифовка деталей абразивной лентой и полировка деталей.

**Характеристика:** Класс точности “Н” К-во шлифовальных кругов-2. высота центров шлиф-кругов от пола-900мм. Расстояние между шлифкругами-550мм. Габаритные размеры 1000x685x1230. масса 365кг.

### **Точильно-шлифовальный 3Л-631**

**Назначение:** Для заточки металлорежущих, деревообрабатывающих и др. инструментов и выполнения других слесарных работ.

**Характеристика:** Класс точности “П” Тип и размер шлифовального круга ПП200х32х32. Размеры конуса шпинделя  $\varnothing 20$ , длина-20 Габариты станка 610х372х382. масса станка 42кг.

### **Плоскошлифовальный 3Л722”В”**

**Назначение:** Для шлифования плоских поверхностей

**Характеристика:** Класс точности “В” Наиб. размеры обрабатываемых изделий: дл. -1250; шир.-320; высота: с плитой-280, без плиты-400; наим. размеры детали на плите: дл.-50, шир.40, выс.3; Наиб. масса детали: на плите-400кг, без плиты-600кг; габариты станка: дл.-4810, шир.-2660, выс.-2660. масса станка-6000кг

### **Внутришлифовальный 3М227ВФ2**

**Назначение:** Для шлифования цилиндрических и конических, глухих и сквозных отверстий, внутренних и наружных торцов.

**Характеристика** Наиб.  $\varnothing$  устанавливаемого изделия-400мм (в кожухе-250) Наиб.  $\varnothing$  шлифуемого отверстия -200. Наиб. длина устанавливаемого изделия-200мм. Наим.  $\varnothing$  шлифуемого изделия-20 мм. Наиб. 1 шлифования при наим.  $\varnothing$  -50мм. Наиб. масса детали-50кг. масса станка-3600кг

## **ЗАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

### **Станок универсально-заточной 3М642**

**Назначение:** Для заточки и доводки основных видов режущего инструмента из инструментальной стали.

**Характеристика:** Наибольший  $\varnothing$  изделия, устанавливаемых в центровых бабках -250мм. Наиб. длина-500мм. Размеры стола: 800х140. Масса станка-1400кг

### **Ножовочный станок ЯВ2655**

**Назначение:** Для холодной резки металла машинным ножовочным полотном

**Характеристика:** Наиб размеры разрезаемого материала: круг $\varnothing 250$ , квадрат 200х200, швеллер, двутавр №24. Габариты длина-1470мм, ширина-740мм, высота-920мм. Масса станка 995кг

## **ФРЕЗЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

### **Широкоуниверсальный консольно-фрезерный 6Т83Ш**

**Назначение:** Для выполнения различных фрезерных работ . можно изготавливать металлические модели, штампы, пресс-формы, шаблоны.

**Характеристика:** Класс точности”П” Размеры рабочей поверхности стола 400х1600. Наиб. масса детали, устанавливаемой на станке -630кг. Габариты станка дл.25-70 шир-2252, высота8040, масса станка 4400кг

### **Станок вертикально фрезерный 6Т12**

**Назначение:** Для фрезерования деталей из различных материалов, для обрабатывания вертикальной и горизонтальной плоскости, пазы, углы.

**Характеристика:** Класс точности “Н”. Размеры стола 320х1250; Наиб.масса детали обрабатываемой-400кг; Габариты: дл-2280, шир.-1965; высота-2265. Масса станка-3240 кг. Наиб.  $\varnothing$  фрезы-160мм. Наиб. перемещение стола: прод.-900, попер-320, верт.-420

### **Станок круглопильный отрезной 8Г663-100**

**Назначение:** для разрезания дисковыми пилами сортового проката

**Характеристика:** Диаметр отрезаемой заготовки: наименьший-80мм, наибольший-285мм; предельная длина устанавливаемых заготовок-6000мм; габаритные размеры станка

2640x2400x1690. Общая масса станка-4440кг

### **Станок поперечно-строгальный 7305**

**Назначение:** для обработки резцом горизонтальных, вертикальных и наклонных поверхностей, для прорезания пазов, канавок.

**Характеристика:** Ход ползуна: наибольший-510, наименьший-20. Размеры рабочей поверхности стола: 500x300мм. Наибольшее усилие резания на ползуне-17650н. масса-1930кг. Габариты: 2310x1055x1550мм

## **ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

### **Круглопилочный станок КПА 50-2**

**Назначение:** для изготовления цилиндрических деталей из заготовок квадратного сечения

**Характеристика:**Наиб. диаметр обрабатываемого изделия-50мм; наим. диаметр обрабатываемого изделия-8мм; Наим. длина обрабатываемого изделия-450мм. Масса станка-440кг.

### **Универсальный деревообрабатывающий КУ-005**

**Назначение:** Для продольной и поперечной распиловки досок, брусьев и щитов для фрезерных, шинорезных и сверлильных работ, фуговальных работ.

**Характеристика:** Наиб. размер обрабатываемой детали: ширина-400, толщина -100; Наим. расстояние от оси шпинделя до стола-50. высота стола-820. Габаритные размеры: 1150x1200x1560. масса 530

## **КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

### **Ножницы листовые НД3318Г**

**Назначение:** Для резки листового металла  $\delta_B = 500$ мп с наибольшими размерами поперечного сечения 6,3x2000

**Характеристика:** Наибольшая толщина разрезаемого листа-6,3мм, ширина-2000мм. Масса ножниц-4320кг

### **Ножницы комбинированные Н5220**

**Назначение:** для резки листового материала, профильного материала, для пробивки отверстий и зарубок

**Характеристика:** Наиб. размеры разрезаемого металла: лист  $\delta=10$ мм; диаметр пробиваемого отверстия-25 в листе  $\delta=10$ мм, диаметр 18 в листе  $\delta=16$ мм; круг  $\varnothing 35$ ; квадрат 28; уголок 80x80. Габариты: длина-1700мм, ширина-630мм, высота-1720мм. масса 1650кг

### **Ножницы гильотинные НД3318**

**Назначение:** Для резки листового металла  $\delta_B = 500$ мп с наибольшими размерами поперечного сечения 6,3x2000

**Характеристика:** Наиб. толщина разрезаемого листа-6,3мм, ширина-2000мм Масса ножниц-4320кг

### **Комбинированные ножницы НБ 5221**

**Назначение:** для пробивки отверстий в нем

**Характеристика:** Наиб. размеры обрабатываемого проката:(мм) лист-13, полоса 16x150, круг 45, квадрат 40x40, уголок 125x125x12, двутавр №18, швеллер №18,  $\varnothing$  пробиваемого отверстия-30 (при толщине материала-16мм) масса станка -2070кг

### **Ножницы гильотинные НБ 3118**

**Назначение:** Для резки листового металла.

**Характеристика:** Наиб. размеры разрезаемого металла: толщина-6,3; ширина-2000. расстояние от режущей кромки неподвижного ножа до станины без вылета. Наиб. длина отрезаемой полосы-900.  $\angle$  наклона подвижного ножа не более 1030. Габаритные размеры 3160x1950x2175. масса 4700кг

### **Ножницы листовые кривошипные Н481А**

**Назначение:** Ножницы предназначены для прямолинейной резки листовых материалов.

**Характеристика:** Наибольшая толщина листа, мм 20, Ширина листа, мм 3200

Длина полосы, отрезаемой по заднему упору, мм 1000, Длина полосы, отрезаемой по заднему упору, мм 1000, Мощность двигателя главного движения кВт 28

Масса кг 33700

### **Машина сортогибочная ИБ3129**

**Назначение:** Для гибки заготовки из сортового и фасонного проката в холодном состоянии, в условиях умеренного и холодного климата

**Характеристика:** Обрабатываемый материал: уголок 75x75x9; швеллер №14. Масса-2100 кг

### **Машина листогибочная трехвалковая ИБ2216**

**Назначение:** Для гибки листового проката в холодном состоянии

**Характеристика:** Наибольшая толщина изгибаемого листа, мм 4 Наибольшая ширина изгибаемого листа, мм 2000 Радиус гибки наименьший, мм 125 Радиус гибки наименьший, мм 125 Мощность суммарная кВт 11,45. Масса кг 3000

### **Машина листогибочная трехвалковая ИБ2222В**

**Назначение:** Для гибки листового проката в холодном состоянии

**Характеристика:** Наибольшая толщина изгибаемого листа, мм 16 Наибольшая ширина изгибаемого листа, мм 2000 Радиус гибки наименьший, мм 240 Радиус гибки наименьший, мм 240 Мощность суммарная кВт 26,35 Мощность двигателя главного движения кВт 12 Масса кг 7200

### **Сортогибочный ЯВ2149**

**Назначение:** для вальцовки вальцев из стального прокатного профиля, полосы по толщине и на ребро.

**Характеристика:** Вальцуемый прокатный профиль: сталь угловая 90x90x9мм; швеллер №12; мин радиус гига-180мм, но не более десятикратной высоты полки профиля. Габариты: 2040x1050x1460. масса-1920кг

### **Трубогибочный станок с нагревом ТВЧ ТГУ-620М**

**Назначение:** Для изгиба труб различного радиуса гибки

**Характеристика:** Изгибаемые трубы Ø127-465. Наибольшая толщина стенки для трубы Ø 465 - 20мм. Наименьший радиус гибки -3Ø трубы. Скорость гибки продольной подачи

### **ЗИГ машина И2714**

**Назначение:** Для правки листового проката

**Характеристика:** Наиб. толщина обрабатываемого материала-2,5 мм. Расстояние между осями рабочих валков-125мм. Вылет (наибольшее расстояние от кромки листа до оси обрабатываемого зига)-400мм. Масса станка- 1710кг

### **Установка для калибровки концов труб ДУ-Ф 200-500**

**Назначение:** Для калибровки труб и деталей.

**Характеристика:** Номинальное усилие на штоке цилиндра-70т. Давление рабочей жидкости-100кг/см<sup>2</sup> Размеры калибруемых труб и деталей: Ø наружн. 219,273, 325, 377,426,530. Толщина стенки 6-16мм. Мах. длина калибруемого уч-ка -50мм. Габариты машины: 2800 H650X1380. масса-1800кг

### **Пресс гидравлический д/вулканизации (РТИ)**

**Назначение:** для формования и вулканизации резинотехнических изделий.

**Характеристика:** Усилие-2,5мн; размеры нагревательных плит-600x600мм; расстояние между нагревательными плитами-125мм; число этажей-4шт; максимальная рабочая температура нагревательной плиты-250<sup>0</sup>С; мощность установленная-41,6квт; габаритные размеры:1850x1120x2675. масса-3800кг

### **Дыропробивной пресс КБ-1928**

**Назначение:** Для пробивания отверстий в листовом и фасонном прокате

**Характеристика:** Наиб.Øпробиваемого отверстия - 32мм, толщина материала-16мм. Номинальное усилие прессы-63000 кг. Масса прессы-1960кг

### **Пресс листогибочный машина 1434АФ2**

**Назначение:** Для изготовления деталей из листового и полосового проката методом гибки по заданной программе

**Характеристика:** Наибольшее усилие прессы 250т.с. Длина стола и ползуна 5000. Ширина стола 320. Наиб. расстояние между столом и ползуном 500. Расстояние от оси ползуна до станины -3 20. Наиб. ход ползуна 210.Габаритные размеры прессы (без ЧПУ) 5100x1680x4000. Масса 22230

### **Пресс двухкривошипный закрытый К3535А**

**Назначение:** Предназначен для изготовления деталей из листового материала с использованием операций холодной штамповки

**Характеристика:** Номинальное усилие, кН 3150, Ход ползуна, мм 400Расстояние между столом и ползуном, мм 570. Расстояние между столом и ползуном, мм 570.Мощность двигателя главного движения кВт 50. Размер стола ширина/длинна мм 1250/2500. Масса кг 52100

### **Пресс гидравлический ДБ2432Б**

**Назначение:** Предназначен для изготовления изделий из пластмасс.

**Характеристика:** Номинальное усилие, кН 1600. Ход ползуна, мм 630. Расстояние между столом и ползуном, мм 1000. Расстояние между столом и ползуном, мм 1000. Мощность двигателя главного движения кВт 7,5. Размер стола ширина/длинна мм 710/800. Масса кг 5600

### **Пресс гидравлический ДА2238**

**Назначение:** Предназначен для изготовления изделий из пластмасс.

**Характеристика:** Номинальное усилие, кН 6300.Ход ползуна, мм 630. Расстояние между столом и ползуном, мм 1260. Расстояние между столом и ползуном, мм 1260. Мощность двигателя главного движения кВт 20. Размер стола ширина/длинна мм 1400/1400. Масса кг 30100

### **Пресс гидравлический одностоечный П6320**

**Назначение:** Предназначен для выполнения широкого круга технологических операций монтажно-запрессовочных, листовой штамповки, прошивки и ряда других.

**Характеристика:** Номинальное усилие, кН 100. Ход ползуна, мм 400. Расстояние между столом и ползуном, мм 600. Расстояние между столом и ползуном, мм 600. Мощность двигателя главного движения кВт 3. Размер стола ширина/длинна мм 380/500. Масса кг 1208

### **Пресс гидравлический одностоечный П6324Б**

**Назначение:** Предназначен для выполнения широкого круга технологических

**Характеристика:** Номинальное усилие, кН 250. Ход ползуна, мм 500. Расстояние между столом и ползуном, мм 710. Расстояние между столом и ползуном, мм 710. Мощность двигателя главного движения кВт 11. Размер стола ширина/длинна мм 480/630. Масса кг 1980.

### **Пресс гидравлический насадочный ПА6730**

**Назначение:** Предназначен для запрессовочных работ при запрессовке цапф в патроны, валов в коллекторы роторов электродвигателей

**Характеристика:** Номинальное усилие, кН 1000. Ход ползуна, мм 800

Мощность двигателя главного движения кВт 10. Масса кг 7800

### **Пресс однокривошипный простого действия открытый ненаклоняемый КГ2132**

**Назначение:** Предназначен для изготовления деталей из листового материала с использованием операций холодной штамповки.

**Характеристика:** Номинальное усилие, кН 1600. Ход ползуна, мм 180. Расстояние между столом и ползуном, мм 480. Расстояние между столом и ползуном, мм 480. Мощность двигателя главного движения кВт 19. Размер стола ширина/длинна мм 670/1000. Масса кг 12300

### **Трубноарезной станок 1Н983**

**Назначение:** Для наплавки изделий Ø 7--800мм.



**Характеристика:** Класс точности “Н” Диапазон  $\varnothing$  обрабатываемых труб 70-290. Наиб.  $\varnothing$  обрабатываемого изделия над станиной -800мм, над суппортом-450. Наиб. длина точения-800. Масса станка-8732кг

#### **Трубнонарезной станок 9М14**

**Назначение:** Для нарезки резьбы на трубах

**Характеристика:** Класс точности “Н” Наиб  $\varnothing$  обрабатываемого изделия над станиной 630, над суппортом 350, диаметры обрабатываемых труб 30-203. Наиб. длина обработки над суппортом 570. масса станка 4350

#### **Станок для перемотки канатов 1607.003**

**Назначение:** для перемотки каната с барабана завода-изготовителя канатов на инвентарный барабан.

**Характеристика:** Диаметр перематываемого каната-6,7-39мм; габаритные размеры:3005x2386x1390. масса станка-1435 кг.

#### **Станок для заплетки канатов 2500.007**

**Назначение:** для механизации основных технологических операций при заплетке стальных канатов диаметром от 25 до 45 мм

**Характеристика:** Диаметр заплетки канатов от 25 до 45 мм. Габаритные размеры станка: 4005x2100x3550 мм. Масса станка-3500 кг

#### **Станок для резки шлифшкурки 25 00.005**

**Назначение:** для резки рулонированной шлифовальной шкурки шириной до 1400мм на полосы шириной 175мм

**Характеристика:** Мах. ширина разрезаемой шлифовальной шкурки-1400мм; мин. ширина отрезаемой полосы-145мм. Габариты станка: 2900x1800x1050мм. масса -1200кг

#### **Стенд для испытания стропов 15.04.001**

**Назначение:** для испытания стропов и других грузозахватных приспособлений методом нагружения их растягивающими усилиями.

**Характеристика:** Макс. осевое усилие: при ручном нагружении-20т.с., при электромеханическом нагружении-40т.с.; расстояние между осями узлов крепления испытываемых стропов:мин.-1213мм, мах.-20213мм. Габаритные размеры:22170x1250x1900 мм. Масса-32000кг.

## **ТЕРМИЧЕСКАЯ РЕЗКА**

#### **Машина для плазменной резки ПКПЛ**

**Назначение:** для плазменной резки листового проката.

**Характеристика:** Наименьший диаметр вырезаемой заготовки при толщине листа до 25мм-50мм, при толщине листа свыше 25мм-100мм. Наибольшая толщина разрезаемой стали-50мм, масштаб копирования 161, КПД-90%. Масса машины-4000 кг

#### **Кристалл ППлКП-М №1**

**Назначение:** Для термической резки металла.

**Характеристика:** Толщина разрезаемого листа при плазменной резки: с пробивкой в точке 5-16, с кромки листа до 60; при кислородной резки 5-100, с пробивкой в точке 5-40. Число резаков -1.

#### **Кристалл ППлКП-М №3**

**Назначение:** Для термической резки металла.

**Характеристика:** Толщина разрезаемого листа: с пробивкой листа- 8-28мм с кромки листа- до 60мм. Число резаков-1. Пределы регулирования рабочего тока режущей дуги 150-400мм. Охлаждение резака-водяное. Давление воды-5кг/см<sup>2</sup>. Расход воды 5л/мин. Размеры обрабатываемого листа 2500x1000мм

#### **Лазурит 2**

**Назначение:** Для лазерной резки металла.

**Характеристика:** Наибольшая ширина и длина обрабатываемого листа 2500х6000мм. Толщина обрабатываемого листа : при пробивке -15мм, с кромки листа – до 25мм. Кол-во резаков -1шт.